



ASPIRADORA TRIFÁSICA DE USO CONTÍNUO



Modelo		DG 70
Tensión	Volt HZ	220 – 440 3~50 / 60
Potencia	Hp KW	7.5 5.5
Depresión	mm.H ₂ O	3000
Limite para servicio en continuo	mm.H ₂ O	2400
Caudal de aire	M ³ /h	550
Superficie filtrante	Cm ²	30.000
Tipo de filtro		Poliéster
Categoría de filtración	CAT BIA Micron	L < 3
Cargo específico sobre el filtro	M ³ /M ² /h	183
Capacidad	Lt.	100
Boca de aspiración	∅	80
Nivel de ruido	Db(A)	70
Aislamiento	CL	F
Dimensiones	cm.	64 x 103
Altura	cm.	150
Peso	Kg.	130

Unidad aspirante

El aspirador está dotado de un doble grupo aspirante de fusión de aluminio de tipo soplante a canal lateral, el rotor está fijado directamente sobre el árbol motor. No tiene sistemas de transmisión reduciendo casi completamente el desgaste de los componentes y la consecuente necesidad de manutención. Estas características, juntas con la silenciosidad, hacen el motor adecuado para un servicio continuativo (también 24 horas al día), y le permiten de desarrollar una depresión muy alta, superior a cualquier otros sistemas de transmisión de igual potencia. El cuadro de mandos está hecho de un panel de mandos de marcha-tope, que incluye un interruptor magnetotérmico. Un vacuómetro permite de controlar constantemente el nivel de depresión y el estado de saturación del filtro, y de enterarse rápidamente de eventuales anomalías.

Unidad filtrante

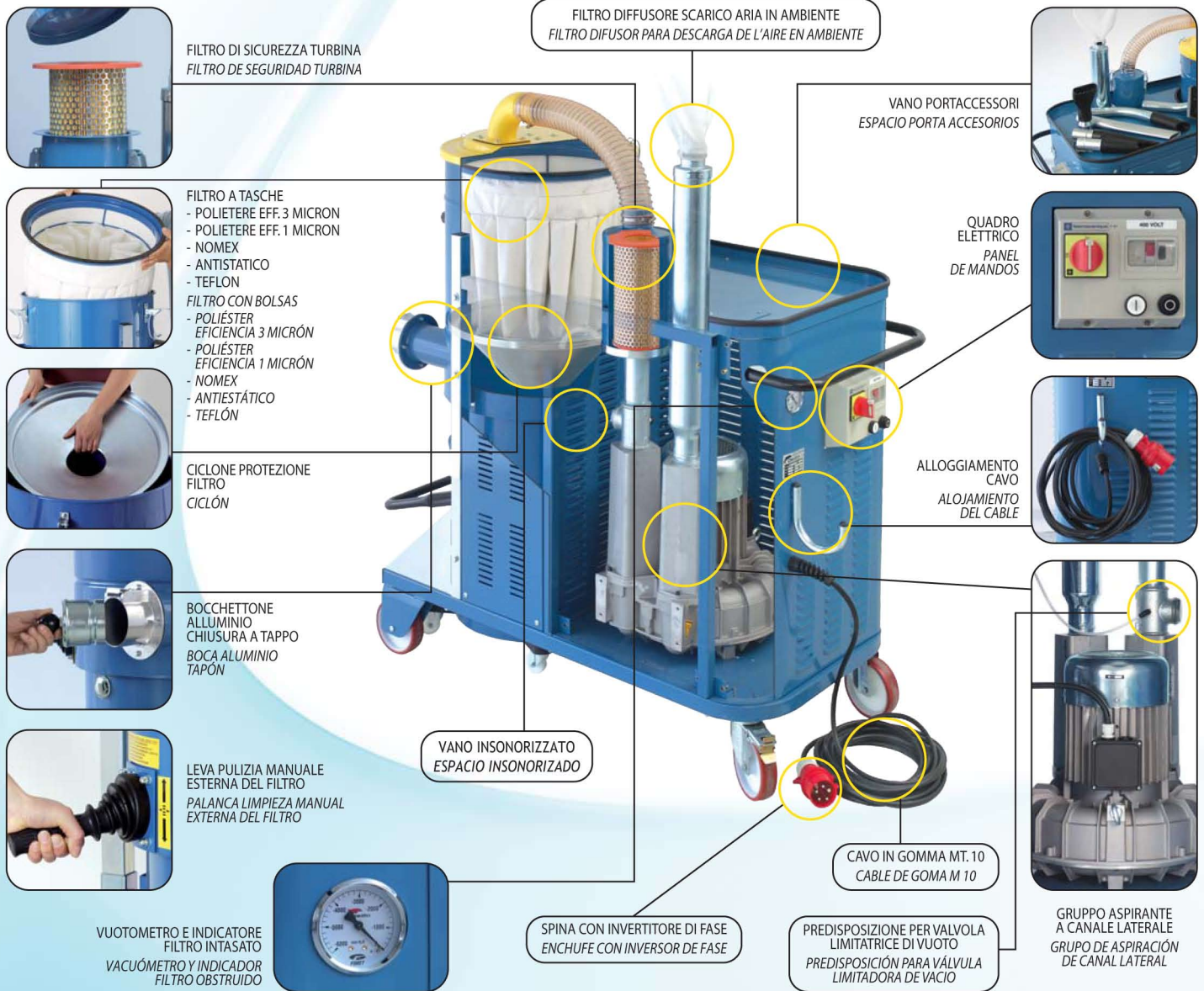
Dentro de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro con bolsas de poliéster, que protege la unidad aspirante, garantizando una perfecta retención del polvo y garantizando la pureza del aire que sale, por medio de una superficie amplia (3 m²) y de una alta eficiencia de filtración (classe L , 3 micron). Un sistema de limpieza manual, compuesto de un sacudidor de filtro a movimiento vertical, permite al operador de limpiar el filtro sin dificultad y en cualquier momento, prolongando la duración del mismo filtro. De esta manera se puede prevenir la saturación y la consecuente reducción de la prestación de aspiración de la máquina.

El sistema de aspiración frontal con boca de fusión de aluminio ∅80 colocada por debajo del filtro permite la aspiración contemporánea de polvos, sólidos y líquidos (dentro de la capacidad del contenedor) sin que sea necesario sustituir o quitar el filtro.

Unidad de recogida

El material se deposita en un contenedor de desenganche de acero puesto sobre ruedas (100 litros), que permite de eliminar rápidamente y sin ensuciarse el material aspirado, con posibilidad de embutido. El aspirador está puesto sobre un resistente bastidor de acero barnizado a polvo, dotado de ruedas antihuellas giratorias con freno de mano.

DG 2 • DG 70



Dati tecnici / Datos técnicos		DG 30 EXPORT	DG 50	DG 50 EXPORT SE	DG 70	DG 70 EXPORT ELF	DG 2
Tensione / Tensión	Volt/Hz	230-400 • 3~ 50/60	400 • 3~ 50/60	400 • 3~ 50/60	230-400 • 3~ 50/60	230-400 • 3~ 50/60	230-400 • 3~ 50/60
Potenza / Potencia	KW/HP	2,2 / 3	4 / 5,5	4,3 / 6	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5
Depressione max. / Depresión max.	mm. H ₂ O	3.000	3.200	5.100	3.000	3.000	5.000
Portata d'aria max. / Caudal Aire max.	m ³ /h	300	450	320	550	550	500
Superficie filtrante	cm ²	20.000	30.000	30.000	30.000	49.000	49.000
Carico sul filtro / Carga sobre el filtro	M ³ /m ² /h	150	150	106	183	112	102
Capacità / Capacidad	lt.	100	100	100	100	100	100
Diametro aspirazione / Diametro aspiración	Ø mm.	80	80	80	80	80	80
Protezione / Protección	IP	55	55	55	55	55	55
Isolamento / Aislamiento	CL	F	F	F	F	F	F
Rumorosità / Nivel de ruido	DB	74	70	70	74	74	71
Ingombro / Dimensiones	cm	64 x 103	64 x 103	64 x 103	64 x 103	64 x 103	77 x 125
Altezza / Altura	cm	150	150	150	150	165	170
Peso / Peso	Kg	100	130	130	150	150	150
Opzione filtro assoluto / Option filtro absoluto	cm ²	30.000	30.000	30.000	50.000	50.000	50.000
99,995 %			Efficiency 99,995 % particle size 0,18 µm standard EN 1822				

